Maschinen-Type: Master Center
Maschinen-Nr.: [redacted]
Auftrags-Nr.:

Universal-Fräsapparat

Spindeldurchmesser im vorderen Lager	130 mm
Werkzeugaufnahme	SK 50, DIN 69871, Kuppl.-Bolzen n. WASI 533299-03604
Werkzeugspannsystem	autom. Spannzange
Anzahl der Spindeldrehzahlen	stufenlos
Drehzahlbereich	11,2 - 2800 U/min.
Kenndrehzahl	180 U/min.
Max. Drehmoment an der Frässpindel	1750 Nm
Frässpindelantrieb	Gleichstrom
Rel. Einschaltdauer	100%
Leistung (Nennleistung)	37 kW (30 HP)
Schwenkbereich (C-Achse)	0°-360° um je 1°
Schwenkbereich (B-Achse)	90°-0°-90° (180°) um je 1°

[redacted]

Maschinen-Type: Master Center
Maschinen-Nr.: [redacted]
Auftrags-Nr.:

Maschinentische - Doppeltisch

Tischaufspannfläche (L x B) ..... 1500 x 1500 mm
Tischhöhe über Flur
(Maschine ins Fundament eingelassen) ..... ca. 800 mm
Max. Tischbelastung, Einzeltisch ..... 6000 kg
Doppeltisch je Tisch .. 2500 kg

T-Nuten

längs auf Tischoberfläche:

Anzahl 9
Breite 28 mmH8
Abstand ..... 160 mm

Versorgung

Spannung ..... 380V, ± 10V, 3 Ph
Frequenz ..... 50 Hz
Scheinleistung, gesamt ..... 70 kVA
Vorsicherung ..... 250 A
Druckluft
- Druck ..... 6 bar
- max. Volumenstrom ..... ca. 100 l/min

[redacted]

Maschinen-Type: Master Center

Maschinen-Nr.: [redacted]

Auftrags-Nr.:

Automatische Werkzeugwechseleinrichtung

Bauart	Kettenmagazin
Anzahl der Werkzeuge, max.	60
Größter Werkzeugdurchmesser	315 mm
Größte Werkzeuglänge	400 mm
Max. automatisch zu wechselndes Werkzeuggewicht (Einzelwerkzeug)	30 kg

[redacted]

[redacted]

[redacted]